

### Befestigung

Es gibt zwei Möglichkeiten, den EMA-Antrieb am Getriebeende zu montieren. Mittels Lagerzapfen für Drehzapfenmontage oder Gelenkkopfmontage.

Besondere Montageoptionen verfügbar auf Anfrage, z. B. Flanschmontage auf dem Außenrohr des Kolbens oder Klemmpunkt des Kolbens.

### Der Kolben

Ein Gewindeende ist Standard für alle Modelle. Aufsätze werden auf das Kolbenende geschraubt und arretiert. Der Antrieb wird anschließend mit dem System des Kunden mittels Bolzen oder Stift verbunden, abhängig vom gewählten Modell.

### Hinterer Gelenkkopf

Montieren des Antriebs mittels Befestigung der gewählten Halterung und Stift an das Gelenkkopfende. Stellen Sie sicher, dass der Kolbenaufsatz vor dem Verbinden mit dem Kolben auf den Hub ausgerichtet ist. Der Kolbenaufsatz wird mittels Bolzen oder Stift befestigt, abhängig vom gewählten Modell.

### Drehzapfenmontage

Montieren des Antriebs mittels Aufsetzen der gewählten Führung (oder Befestigungsfüße) auf die Bolzen des Drehzapfens. Stellen Sie sicher, dass der Kolbenaufsatz vor dem Verbinden mit dem Kolben auf den Hub ausgerichtet ist.

#### Hinweis zur Drehzapfenmontage:

Die Position der Montageversionen 3 und 4 ist variabel und sollte vom Kunden zum Zeitpunkt der Auftragserteilung festgelegt werden. (Abmessung X). Bitte auf Produktcode - „Distanz Schwenkbefestigung“ beziehen

MODELL	I	C	H
ØS	11,99	14,99	14,99
	11,96	14,96	14,96
T	70	100	100
U	110	140	140

Montagepositionen 5 und 6 sind gleich 3 und 4, enthalten jedoch Drehzapfenfüße.

#### Wichtiger Hinweis:

Bitte stellen Sie sicher, dass die Gelenkkopfbohrungen fluchten und den korrekten Schwenkwinkel für die Anwendung erlauben, bevor der Antrieb betätigt wird.

#### Wichtiger Hinweis:

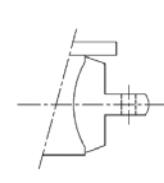
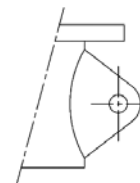
Seitliche Belastungen auf den Antriebskolben sollten durch Sicherstellen einer Lastführung vermieden werden. Der Lastführungsmechanismus sollte dem Drehmoment am Kolben, der vom Schraubmechanismus erzeugt wird, standhalten. Ein Führungskolben kann auf Wunsch geliefert werden. Dieser nutzt eine Federnut am inneren Kolben, beseitigt den Bedarf einer Torsionsbegrenzung und bietet somit einer erhöhte Flexibilität bezüglich der Auswahl der Endstücke. Die gewünschte Montageausrichtung wird zum Zeitpunkt der Auftragserteilung festgelegt; diese Ausrichtung muss bei der Intallation eingehalten werden.



Hinterer Gelenkkopf  
Version 1

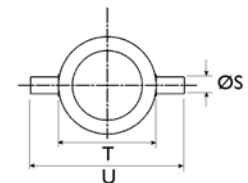
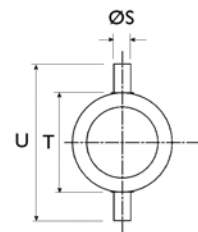
Drehzapfen  
Version 3

Gewindeende



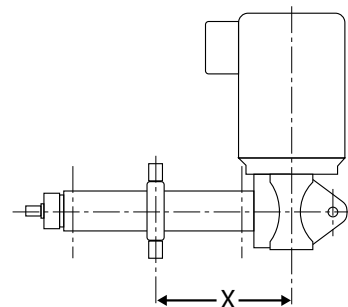
Version 1

Version 2



Version 3

Version 4



Antrieb abgebildet mit  
Drehzapfenmontage Version 3 und  
hinterem Gelenkkopf Version 1.

#### Morskate Aandrijvingen BV

Oosterveldsingel 47A  
7558 PJ Hengelo (Ov)  
The Netherlands

NL  
T +31 (0)74 - 760 11 11  
info@morskateaandrijvingen.nl  
www.morskateaandrijvingen.nl

DE  
T +49 692 - 222 34 95  
info@morskateantriebstechnik.de  
www.morskateantriebstechnik.de

EN  
T +31 (0)74 - 760 11 11  
info@morskatedrivetechnology.com  
www.morskatedrivetechnology.com

## Einzel-Spindelhubelemente



- Metrische Maschinenspindelhubelemente 5 kN bis 2000 kN
- Metrische Kugelumlauf-Spindelhubelemente 10 kN bis 500 kN
- Metrische Spindelhubelemente aus Edelstahl 10 kN bis 300 kN
- Britisch (Zoll) Maschinenspindelhubelemente 1/4t bis 250t
- Britisch (Zoll) Kugelumlauf-Spindelhubelemente 1/2t bis 50t
- Britisch (Zoll) Spindelhubelemente aus Edelstahl 2t bis 100t
- Spezielle Ausführungen bis zu 3500 kN erhältlich

## EMA-Linearantriebe



- Gewindespindel & Kugelumlaufspindel
- Geringe Last, mittlere Last, hohe Geschwindigkeit
- Dynamische Tragfähigkeit bis zu 10 kN
- Lineare Geschwindigkeiten bis zu 5500 mm/min
- Drehstrommotor, 1-phasige AC- und DC-Motoren
- Spezielle Designs erhältlich

## Rolaram Linearantriebe



- Kugelumlaufspindel & Rollengewinde
- Hohe Last, hohe Einschaltdauer, hohe Geschwindigkeit
- Sehr hohe Genauigkeit
- Dynamische Tragfähigkeit bis zu 400 kN
- Lineare Geschwindigkeiten bis zu 7000 mm/min
- Drehstrommotor, 1-phasige AC- und DC-Motoren
- Dauerbetrieb / periodische Antriebsausführungen erhältlich
- Spezielle Designs erhältlich

## Spiracon Rollengewindetriebe



- Hohe dynamische Belastung bis zu 1200 kN
- Hoher Leistungsgrad
- Hohe Positionierungsgenauigkeit
- Lange Lebensdauer
- Geringer Wartungsaufwand
- Niedrige Rauschzahl
- Robustes Design für raue Umgebungen
- Spezielle Designs erhältlich

## Neeter Kegelradgetriebe



- 2-Wege, 3-Wege und 4-Wege-Ausführungen
- Vollwelle & Hohlwelle
- Motoradapter
- Übersetzungen von 1:1, 1,5:1, 2:1, 3:1 und 4:1
- Drehmomente von bis zu 3000 Nm
- Spezielle Übersetzungen und Ausführungen erhältlich